

ERO OE

ERO OS

ERO OC

ERO SIO

ERO ETR

Сделано в Италии



**В ДЕТАЛЯХ**

ЭКСПЕРТИЗА. РЕШЕНИЕ. РЕЗУЛЬТАТ



## СИСТЕМА КЛЕЕНАНЕСЕНИЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Система клеенанесения высокого давления ERO-OE была разработана для высокоскоростных машин по изготовлению коробок и фальцевально-склеивающих машин



- Высокая скорость работы
- Максимальная точность нанесения
- Низкие эксплуатационные расходы, высокая надежность
- Режим точечного нанесения для экономии клея
- Передовые технологии по разумной цене

### В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ СИСТЕМЫ ERO-OE ВХОДИТ:

- Панель управления
- Двухпоршневой клеевой насос ERO высокого давления
- Регулятор расхода ERO высокого давления и 2 группы обработки воздуха.
- Электронный цифровой пропорциональный клапан
- Энкодер, состоящий из опоры и шкива, 2-х лазерных фото-элементов, клеевого фильтра, клеевых воздушных шлангов, опорной крышки насоса и защиты.
- 3 независимых клеевых клапана GTE-13/M, оснащенных долговечными керамическими соплами. Станция может быть модернизирована до 6 клеевых клапанов
- Ведро оснащено обратным клапаном, датчиком низкого уровня клея и сигнализацией

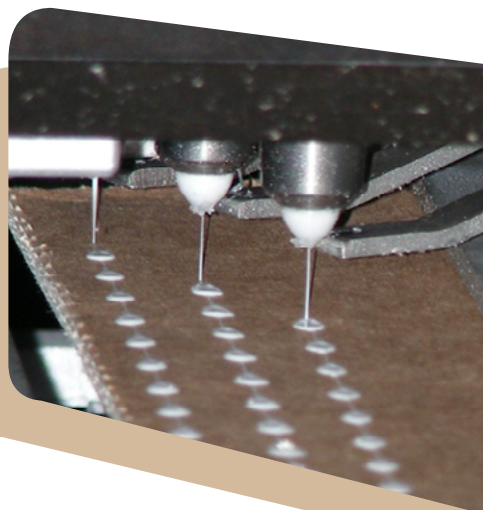
Максимальная скорость: до 500 м/мин.

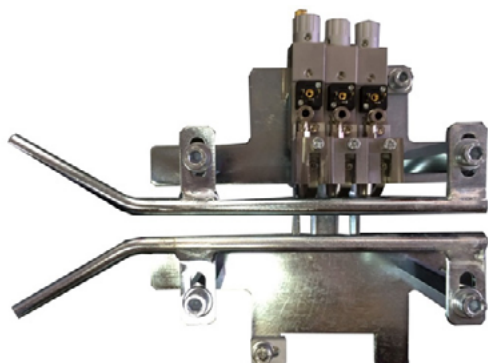
Максимальная погрешность на 500 м/мин: +/- 1 мм

Размеры: Д = 400 мм, В = 1510 мм, Ш = 660 мм

Вес: 60 кг без учета клея

Параметры системы тестировались при температуре воздуха 20°C и вязкости клея 900 мПа





### КЛЕЕВАЯ СТАНЦИЯ

Клеевая станция автоматически калибрует параметры для выбранной области. Измерения настраиваются только в первый раз. Затем панель управления автоматически калибрует параметры клея для различных размеров коробок.

КЛЕЕВАЯ  
СТАНЦИЯ



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления обычно устанавливается непосредственно на машину для изготовления коробок. Панель управления очень проста в использовании и в стандартной комплектации управляется автоматически. (опционально может оснащаться 12" сенсорным экраном или iPad)

ПАНЕЛЬ  
УПРАВЛЕНИЯ



### НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Системы высокого давления снабжены двухпоршневым клеевым насосом, специально разработанным для производства гофрированного картона. В то время как большинство поршневых насосов имеют один поршень, насос ERO имеет два. Второй поршень начинает свой ход до того, как первый закончит, таким образом избегая потерь давления.

НАСОС  
ВЫСОКОГО  
ДАВЛЕНИЯ

# ERO OS

## СИСТЕМА КЛЕЕНАНЕСЕНИЯ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Компактная система клеенанесения низкого давления ERO-OS была разработана для высокоскоростных машин по изготовлению коробок и фальцевально-склеивающих машин.

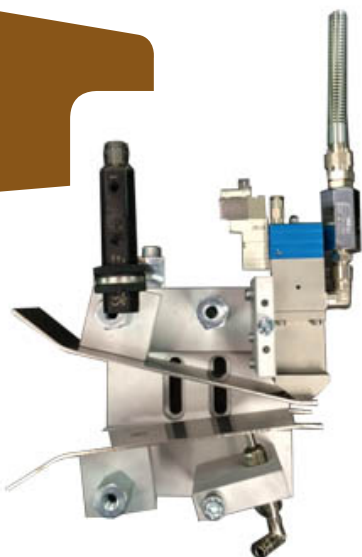


- Точное нанесение
- Высокая производительность
- Низкие эксплуатационные расходы и простота эксплуатации
- Компактное исполнение
- Максимальная надежность на высоких скоростях
- Передовые технологии по разумной цене

### В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ СИСТЕМЫ ERO-OS ВХОДИТ:

- Панель управления
- Двухдиапазонный клеевой насос низкого давления, непосредственно установленный на клеевом ведре
- Регулятор расхода низкого давления и полная группа обработки воздуха
- Электронный цифровой пропорциональный клапан
- Полный счетчик с опорой и шкивом, датчиком машинного зрения, клеевым фильтром, клеевыми воздушными шлангами, опорой насоса и крышкой
- Клеевая станция СТ-09
- Клеевое ведро с усиленной крышкой фильтра и обратным клапаном

КЛЕЕВАЯ  
СТАНЦИЯ



КЛЕЕВАЯ СТАНЦИЯ

Клеевая станция СТ-09 работает в непосредственном контакте с гофрокартоном. Изготовлена из нержавеющей стали с головкой из алюминиевого сплава. Надежная и легкая конструкция. Винт на головке позволяет регулировать расход клея.

Максимальная скорость: до 250 м/мин.

Максимальная погрешность на 500 м/мин: +/- 1 мм

Размеры: Д = 410 мм, В = 1200 мм, Ш = 770 мм

Вес: 25 кг без учета клея

Параметры системы тестировались при температуре воздуха 20°C и вязкости клея 900 мПа



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

8-канальная панель управления обычно устанавливается непосредственно на машину для изготовления коробок. Панель управления очень проста в использовании и в стандартной комплектации управляется автоматически (опционально может оснащаться 12" сенсорным экраном или iPad).



## СИСТЕМА ВИДЕОКОНТРОЛЯ КЛЕЕНА НЕСЕНИЯ

Система контроля клея ERO-OC управляется с 12-дюймового сенсорного экрана или iPad, который отображает производственную линию в режиме реального времени, а также может отображать изображения последней обнаруженной бракованной коробки для углубленного анализа дефектов склеивания. Система делает снимок каждой произведенной коробки, может быть сохранено до 200 фотографий бракованных коробок.

12"  
СЕНСОРНЫЙ  
ЭКРАН  
ИЛИ IPAD

- 100% визуальный контроль нанесения клея
- Съемка и отображение линии в режиме реального времени
- Простое управление с 12-и дюймового сенсорного экрана или iPad
- Полная совместимость с большинством клеевых систем
- Детальный отчет производства можно сохранить и распечатать
- Углубленный анализ дефектов склеивания
- Возможность сохранения до 200 изображений коробок с дефектами
- 100% выходной контроль для бесперебойной работы автопакингов заказчика

### В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ СИСТЕМЫ ERO-OC ВХОДИТ:

- Черно-белая камера с разрешением 640 x 480 пикселей и скоростью съемки более 90 кадров в секунду
- Работает при максимальной скорости гофроагрегата 350 м/мин
- 128 высокоэффективных светодиодных стробоскопических осветителей камеры
- Правая опора из нержавеющей стали для камеры и осветителя или левая опора из нержавеющей стали для камеры и осветителя
- Энкодер

Наименьшая читаемая точка: Ø 1,5 мм при 200 м/мин

Регулируемый порог допуска для измерения слишком низкого или слишком высокого уровня клея

128 высокоэффективных светодиодных стробоскопических осветителей камеры

Регулируемый порог допуска для положения смещенного рисунка клея в начале или в конце рисунка клея (минимальный допуск: 1 мм)





## СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КЛЕЕНА НЕСЕНИЯ

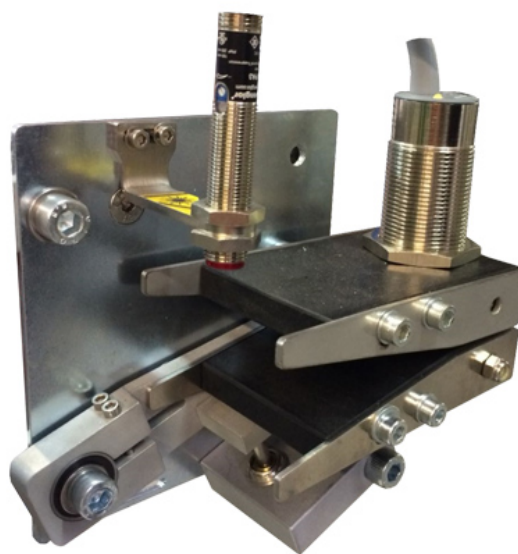
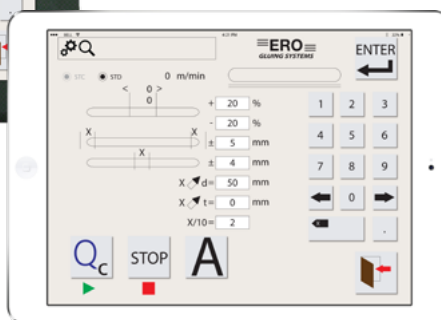
На основе датчика влажности, система анализирует уровень влажности клея, нанесенного на каждую коробку, и сравнивает его с заданным диапазоном допусков для выявления годных и не годных коробок. Управление производится с iPad, клавиатуры или сенсорного экрана.

- Высокая производительность
- Надежная и легкая обработка данных
- Интеллектуальная панель управления
- Компактное исполнение
- Прогрессивная технология по выгодной цене
- 100% выходной контроль для бесперебойной работы автопакингов заказчика

ДАТЧИК  
ВЛАЖНОСТИ

Размеры панели управления: Д = 350 мм, В = 250 мм,  
Ш = 190 мм  
Размеры оборудования: Д = 270 мм, В = 300 мм,  
Ш = 170 мм

12"  
СЕНСОРНЫЙ  
ЭКРАН  
ИЛИ IPAD



## СИСТЕМА МАРКИРОВКИ БРАКА

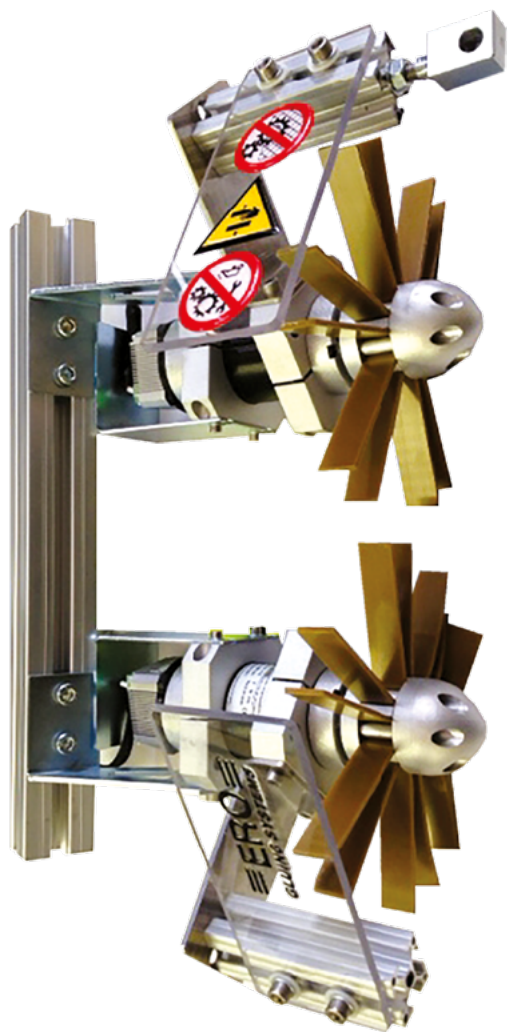
Система предназначена для маркировки бракованных изделий путем нанесения на них краски. В стандартной комплектации все системы контроля ERO могут остановить линию или подающее устройство после того, как будет достигнуто предельное число бракованных изделий.





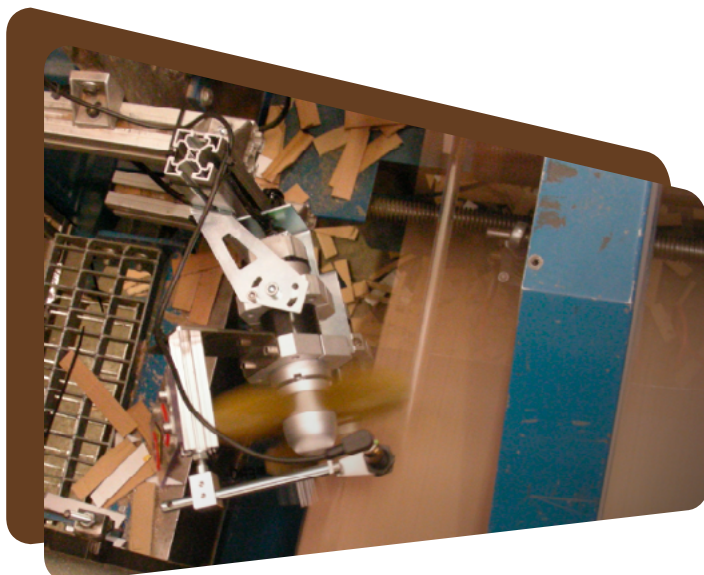
## СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ОБРЕЗИ

Система удаления обреза была разработана для высокоскоростной фальцевально-склеивающей машины. Обрезки картона ухудшают качество склеивания коробок. ERO-ETR удаляет эти отходы до того, как они достигают клеевой станции.



- Моторизованные вращающиеся щетки устанавливаются сверху и снизу края полотна
- Высокоскоростные двигатели запускаются автоматически, когда фотоэлемент обнаруживает обрезать
- Низкоскоростная опция гарантирует безопасность оператора

Длина щеток: 250 мм  
Скорость вращения электродвигателей: 2000 об/мин  
Размеры: В = 450 мм, Ш = 220 мм  
Вес: 4 кг





**ВДЕТАЛЯХ**

Официальный представитель ERO S.R.L. в России и СНГ

ООО «ВДеталях»

Офицерский пер. 8А, пом. 8Н

197198, Россия, г. Санкт-Петербург

тел: +7 812 677 38 12

mail: [info@vdetaly.ru](mailto:info@vdetaly.ru)

web: [www.vdetaly.ru](http://www.vdetaly.ru)

**≡ ERO ≡**

**GLUING SYSTEMS**

ERO S.R.L.

Via Preferita 7,

25014, Italy, Castenedolo (BS)

тел: +39 030 273 15 03

mail: [info@ero-gluers.com](mailto:info@ero-gluers.com)

web: [www.ero-gluers.com](http://www.ero-gluers.com)